

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI PROCESÓW SPAWANIA Z WYMAGANIAMI JAKOŚCI W SPAWALNICTWIE

wg programu certyfikacji PCW 1

Nr C-WS/038/2/19

Potwierdza się, że

KSH STEEL Sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 27c
63-100 Śrem



*spełnia wymagania normy **PN-EN ISO 3834-2:2007**
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych –
Część 2: Pełne wymagania jakości.*

Szczegółowy zakres certyfikatu określa załącznik,
który jest integralną częścią niniejszego certyfikatu.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań
powyższej normy oraz wymagań określonych w Umowie nr U-WS/038/2/19.

Okres ważności certyfikatu:
od 09 maja 2019r. do 08 maja 2024r.

Kierownik
Ośrodka Certyfikacji


dr inż. Michał Kubica



Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Instytut Spawalnictwa
Dyrektor


dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 04 czerwca 2020r.

Certyfikacja procesów spawania Załącznik do certyfikatu Nr C-WS/038/2/19 (Zastępuje załącznik z dnia 09.05.2019r.)	Strona 1 / 1
--	-------------------------------

Zakres certyfikatu

1. Rodzaj wyrobu(ów):
Konstrukcje stalowe, mosty, dźwigi, maszyny
2. Normy wyrobu (ów):
PN-B-06200, PN-S-10050:1989, DIN 18800-7, AWS
3. Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):
1 / 2 / 3 / 8 / 8+11 / Stal zbrojeniowa klasy A-IIIN / A-IIIN+1
4. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg PN-EN ISO 4063):
111 / 121 / 135 / 136
5. Odstępstwa
 - 5.1 Niezgodności z normą EN - nie stwierdzono
 - 5.2 Inne odstępstwa - nie występują
 - 5.3 Inne wymagania - nie występują



6. Autoryzowany personel spawalniczy


<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Kwalifikacje</i>	<i>Stanowisko</i>	<i>Poziom przeszkolenia</i>
Wojciech Lis	IWE	Główny Spawalnik	Pełna wiedza techniczna

Kierownik
Ośrodka Certyfikacji


dr inż. Michał Kubica



Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Instytut Spawalnictwa
Dyrektor


dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 04 czerwca 2020r.