

Certyfikat

kwalfikacji wytwórcy do spawania i zgrzewania stali zbrojeniowej wg DIN EN ISO 17660:2006

dla wytwórcy KSH Steel Sp. z o.o.
warsztatu produkcyjnego w ul. Grunwaldzka 27C, 63-100 Srem, POLSKA

zaświadcza, że wytwórca posiada wymagany personel i urządzenia do spawania i zgrzewania stali zbrojeniowej w następującym zakresie:

Norm/Wytycznych DIN EN ISO 17660-1
Procesów spawalniczych wg DIN EN ISO 4063 111
135
Materiały spawalne stale zbrojeniowe DIN 488

Rodzaje złączy wg rys.2, rys 7, rys 9a, vys. 9b
D = 6 mm do 32 mm

Odpowiedzialna osoba Nadzoru spawalniczego
(Nazwisko, imię, data urodzenia, kwalifikacje) Lis, Wojciech, ur. 20.03.1985, IWE

Zastępca
(Nazwisko, imię, data urodzenia, kwalifikacje) Lis, Karolina, ur. 30.01.1991, IWE
Haremski, Szymon, ur. 24.05.1989, IWE
Napierala, Michal, ur. 23.09.1981, poziom S

Uwagi nd niemieckim wydaniu
patrz na odwrotnej stronie

Okres ważności od 13.08.2020 do 19.06.2023

Zaświadczenie nr 9901/20

wystawione 12.10.2020
Reddmann/En

Ogólne Uregulowania
Patrz strona odwrotna

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg




Kierownik jednostki notyfikowanej
Dipl.-Ing. Deichgräber

Ogólne Warunki

1. Certyfikat ten, w uwierzytelnionej kopii, należy przed wykonaniem prac spawalniczych, bez wezwania, przedstawić kompetentnemu urzędowi nadzoru budowlanego.
2. W celach reklamowych i komercyjnych należy certyfikat wykorzystywać tylko w całości. Tekst reklamowy nie może być sprzeczny z certyfikatem.
3. Zmiany w certyfikacie dotyczące zadań personelu nadzoru spawalniczego lub poważniejsze zmiany w wyposażeniu zakładu wymagają powiadomienia jednostki notyfikowanej.

Jednostka notyfikowana może w takich przypadkach zarządzić audit w zakładzie.

4. W przypadku wątpliwości dotyczących spełnienia warunków w zakładzie, jednostka notyfikowana, bez zapowiedzi, może przeprowadzić płatną kontrolę zakładu.
5. Certyfikat może być, w każdym czasie cofnięty, uzupełniony lub zmieniony, jeśli ulegną zmianie jego warunki nadania.
6. Co najmniej dwa miesiące przed upływem ważności certyfikatu należy zgłosić wniosek o jego przedłużenie.
7. Próby robocze dla połączeń spawanych nośnych i nie obciążonych wg DIN EN 17660-1,2 należy przeprowadzić i udokumentować.



Bemerkungen:

Verteiler:

1. Zgłaszający (oryginalny)
2. w plikach