

## Jednostka Notyfikowana Nr 1405

### Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

### Nr 1405-CPR-005

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### Konstrukcje stalowe klasy do EXC4

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**KSH STEEL Sp. z o.o.**  
**ul. Grunwaldzka 27c**  
**63-100 Śrem**



i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**KSH STEEL Sp. z o.o.**  
**ul. Grunwaldzka 27c**  
**63-100 Śrem**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

**PN-EN 1090-1+A1:2012**  
**(IDT: EN 1090-1:2009+A1:2011)**

w systemie 2+ są stosowane, oraz że

**zakładowa kontrola produkcji**  
**spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 02.04.2014r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Sieć Badawcza Łukasiewicz -  
Instytut Spawalnictwa  
Dyrektor

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 04.06.2020r.

**Załącznik do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji  
Nr 1405-CPR-005**

1. Rodzaj wyrobu(ów):
<b><i>Konstrukcje stalowe klasy do EXC4</i></b>
2. Normy wyrobu (ów):
<b><i>PN-EN 1090-2, PN-B-06200, PN-S-10050:1989, DIN 18800-7, AWS</i></b>
3. Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):
<b><i>1 / 2 / 3 / 8 / 8+11 / Stal zbrojeniowa klasy A-IIIN / A-IIIN+1</i></b>
4. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg z PN-EN ISO 4063):
<b><i>111 / 121 / 135 / 136</i></b>
5. Producent posiada wymagany nadzór spawalniczy.
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div style="text-align: center;"><p>Kierownik Ośrodka Certyfikacji</p><p>dr inż. Michał Kubica</p></div><div style="text-align: center;"><p>Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa Dyrektor</p><p>dr inż. Adam Pietras</p></div></div> <p style="text-align: center;">Gliwice, 04.06.2020r.</p>